



Bei den Barren handelt es sich um geprägte Barren (10 g bis 1.000 g bei Silber, 1 g bis 100 g bei Gold) sowie gegossene Barren (250 g bis 1.000 g bei Gold) in quadratischer Form. In einem aufwendigen Prägeverfahren werden diese Barren mit einer pearl finish-Oberfläche versehen, welche einer perlmuttähnlichen Optik nahekommt.

Der Prägestempel ist in seiner Oberfläche einzigartig und schreibt eine lange Entwicklungsgeschichte, um dieses besondere Prägeergebnis auch als Anlageprodukt zu ermöglichen. Die Oberfläche besticht zudem mit ihrer räumlichen Darstellung und erweckt die Leidenschaft bei Edelmetallsammlern.

Für weitere Informationen sprechen Sie mit Ihrer Beraterin oder Ihrem Berater.

© S-Com 11.2023



Sicher und glänzend anlegen.

Exklusive Barren Ihrer Sparkasse mit unverwechselbaren Sicherheitsmerkmalen.

► BayernLB

Weil's um mehr als Geld geht.



Exklusive Barren mit unverwechselbaren Sicherheitsmerkmalen.

Als Geschenk oder für die eigene Edelmetallanlage bieten wir Ihnen Gold- und Silberbarren in unterschiedlichen Größen und Gewichten.

Ihre Vorteile:

- Sieben unverwechselbare Sicherheitsmerkmale
- Deutscher renommierter Hersteller
- Bei der Herstellung wird ausschließlich Material von LBMA-zertifizierten Herstellern verwendet
- Hochwertiges Produkt (Feingehalt von 999,9 bei Gold, 999 bei Silber)
- Hochwertige edle Verpackung
- Empirisch nachgewiesener Inflationsschutz



Sieben Sicherheitsmerkmale.

Von der Leipziger Edelmetallverarbeitung (LEV) wurden sieben unverwechselbare Sicherheitsmerkmale entwickelt.

1. Prägebarren bis 100 g sind in einer Sicherheitskapsel, die nur durch Zerstörung zu öffnen ist.
2. Ein speziell geriffelter Rand bei Prägebarren, der sonst nur bei der Münzherstellung verwendet wird.
3. Eine stark strukturierte Rückseite bei Prägebarren mit aneinander gereihtem Sparkassen-Logo.
4. Eine gedruckte und fortlaufende Seriennummer bei Prägebarren, über die der Herstellungszeitraum dokumentiert wird.
5. Eine eigens entwickelte UV-Beschichtung auf der Rückseite der Prägebarren. Diese ist nur punktuell und fluoresziert unter Schwarzlicht.
6. Unverwechselbare Vorderseite mit der Darstellung des Sparkassen-Logos.
7. Jeder Barren verfügt über ein Echtheitszertifikat und trägt die Unterschrift des Münzdirektors.

Gewicht Goldbarren		Maße Barren	Maße Kapsel bzw. verschweißt	Feinheit
1 g	geprägt	10,6 × 10,6 mm	50 × 50 mm	999,9
5 g	geprägt	18,2 × 18,2 mm	50 × 50 mm	999,9
10 g	geprägt	22,9 × 22,9 mm	50 × 50 mm	999,9
20 g	geprägt	28,9 × 28,9 mm	80 × 80 mm	999,9
1 Unze	geprägt	33,5 × 33,5 mm	80 × 80 mm	999,9
50 g	geprägt	39,2 × 39,2 mm	80 × 80 mm	999,9
100 g	geprägt	49,4 × 49,4 mm	80 × 80 mm	999,9
250 g	gegossen	42,6 × 42,6 mm	verschweißt mit Zertifikat	999,9
500 g	gegossen	51,5 × 51,5 mm	verschweißt mit Zertifikat	999,9
1.000 g	gegossen	72,1 × 72,1 mm	verschweißt mit Zertifikat	999,9

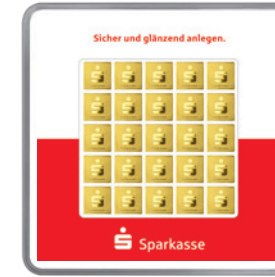
Gewicht Silberbarren		Maße Barren	Maße Kapsel	Feinheit
10 g	geprägt	22,9 × 22,9 mm	50 × 50 mm	999
20 g	geprägt	28,9 × 28,9 mm	80 × 80 mm	999
1 Unze	geprägt	33,5 × 33,5 mm	80 × 80 mm	999
50 g	geprägt	39,2 × 39,2 mm	80 × 80 mm	999
100 g	geprägt	49,4 × 49,4 mm	80 × 80 mm	999
250 g	geprägt	57,5 × 57,5 mm	Siegelrandbeutel mit Zertifikat	999
500 g	geprägt	72,4 × 72,4 mm	Siegelrandbeutel mit Zertifikat	999
1.000 g	geprägt	91,2 × 91,2 mm	Siegelrandbeutel mit Zertifikat	999



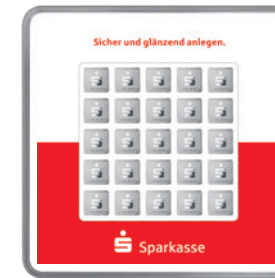
Sicherheitskapsel und Echtheitszertifikat mit der Unterschrift des Münzdirektors.

Multicard.

Die Besonderheit ist die Vereinzelung der Barren. Auf diese Weise ist ein Herausbrechen nicht nötig. Die Multicard ist mit einem Echtheitszertifikat versehen.



Erhältlich sind die Prägebarren in Gold (25 x 1 g)



sowie in Silber (25 x 1 g).

Die Unterschiede vom Präge- und Gussbarren.

In Abhängigkeit von der Größe werden die Barren in geprägter oder gegossener Form hergestellt.

Die Prägebarren werden allseitig geprägt und haben eine Vielzahl von Sicherheitsmerkmalen. Darunter gehört ein geriffelter Rand und eine fortlaufend gedruckte und fluoreszierende Seriennummer, welche unter Schwarzlicht aufleuchtet. Die perlmuttartige Oberfläche der Vorderseite besticht mit einer schönen Optik und wertet die Barren zusätzlich auf.

Die Gussbarren werden nach dem Schmelzen des Rohlings auf der Oberfläche mit einer Punzierung versehen. Jeder Barren ist somit ein Unikat. Die Rückseite und auch der Rand sind glatt. Die fortlaufende Seriennummer wird auf dem Echtheitszertifikat aufgedruckt. Das Zertifikat wird auf der Rückseite aufgeklebt.

